**DOSSIER TECHNIQUE**

F2.4 - Maintenance

**DOSSIER MACHINE**

[1 DIAGNOSTIC DE PANNES ET REMEDES 1](#_Toc433793912)

[2 GUIDE D’INSPECTION ET D’ENTRETIEN PERIODIQUE 3](#_Toc433793913)

[2.1 Tableau de maintenance 3](#_Toc433793914)

[2.2 Fichier historique 4](#_Toc433793915)

[2.3 Rapport d'intervention 5](#_Toc433793916)

[2.4 Fiches de consignation d'un système 8](#_Toc433793917)

[3 FIN DE VIE 10](#_Toc433793918)

# DIAGNOSTIC DE PANNES ET REMEDES

Quelques situations de dysfonctionnement peuvent survenir sur le système *Kit Fibre optique*, les principaux cas et les remèdes associés sont définis dans le tableau ci-dessous :

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Dysfonctionnement****observé** | **Causes probables** | **Remèdes** |
| Absence de continuité de la fibre | - Rupture de la fibre. | -Vérifier l’identification tenant et aboutissant.-Changer de fibre.  |
| Affaiblissement trop important du signal | - Mesure d’affaiblissement hors des tolérances. | -Connecteur défectueux ou sale,- refaire les épissures ou fusion sur le cheminement de la fibre en question. |

Toutefois, si un cas de dysfonctionnement subsistait, se référer aux documents suivants pour établir un diagnostic :

* DOSSIER TECHNIQUE
* SCHEMAS DE RACCORDEMENT

Ou contacter ERM :

561, allée de Bellecour

84200 Carpentras (Vaucluse-France)

Tél. : +33 (0)4 90 60 05 68

Fax : +33 (0)4 90 60 66 26

E-mail=contact@erm-automatismes.com

Site internet : <http://www.erm-automatismes.com>

* Remarque : afin de faciliter le support technique, merci de privilégier le contact par e-mail avec une description du problème, le type de la machine, le numéro de série et tout document utile à sa résolution (photo, copie d’écran, …)

# GUIDE D’INSPECTION ET D’ENTRETIEN PERIODIQUE

Le système doit être inspecté et entretenu périodiquement afin d’assurer son bon fonctionnement.

Les tableaux, fiches et documents figurant ci-après permettent un entretien méthodique du système.

## Tableau de maintenance

Ce tableau indique le programme de contrôle à effectuer et les opérations d’entretien nécessaires.

|  |  |
| --- | --- |
| ***Opérations à effectuer*** | ***Périodicité des interventions*** |
|  | **J** | **F** | **M** | **A** | **M** | **J** | **J** | **A** | **S** | **O** | **N** | **D** |
| **Nettoyer et ranger le poste** | ***q*** | ***q*** | ***q*** | ***q*** | ***q*** | ***q*** | ***q*** | ***q*** | ***q*** | ***q*** | ***q*** | ***q*** |
| **Vérifier le fonctionnement de tous les actionneurs** | **x** | **x** | **x** | **x** | **x** | **x** | **x** | **x** | **x** | **x** | **x** | **x** |
| **Vérifier la fixation des composants sur la partie opérative** | **x** | **x** | **x** | **x** | **x** | **x** | **x** | **x** | **x** | **x** | **x** | **x** |
| **Vérifier l’état des composants, remplacer si besoin** | **x** | **x** | **x** | **x** | **x** | **x** | **x** | **x** | **x** | **x** | **x** | **x** |
| **Vérifier le fonctionnement des outils de mesures** | **x** | **x** | **x** | **x** | **x** | **x** | **x** | **x** | **x** | **x** | **x** | **x** |
| **Vérifier l’ensemble des serrages mécaniques du système** | **x** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

***(q : quotidien)***

## Fichier historique

**DOCUMENT DE TRAVAIL A COMPLETER**

## Rapport d'intervention

**DOCUMENT DE TRAVAIL A COMPLETER**

Date : …. / …. / 20….

**DOCUMENT DE TRAVAIL A COMPLETER**

Date : …. / …. / 20….

**DOCUMENT DE TRAVAIL A COMPLETER**

Date : …. / …. / 20….

## Fiches de consignation d'un système

|  |
| --- |
| **DOCUMENT DE TRAVAIL A COMPLETER****ETAPES DE CONSIGNATION D’UN SYSTEME**(Respect du code du travail, décret du 14 novembre 1998 article 49) |
| **ETAPE DE CONSIGNATION** | **NATURE DU RISQUE** |
| **ELECTRIQUE** | **CHIMIQUE** | **MECANIQUE** |
| **1-SEPARATION** | **Mise hors tension du circuit**Article 7-6 de la NFC 63-130**de puissance****par boîtier canalis****ou sectionneur****de commande**(si indépendant)**alimentation de secours** (après autorisation) | **Suppression des arrivées :**de fluidesde solidescircuit auxiliaire | **Coupure de la transmission :**de l’énergiey compris de secourset accumulateur d’énergie |
| **2-CONDAMNATION****ET SIGNALISATION** | **Boîtier canalis déconnecté**(Fusibles enlevés)**Sectionneur cadenassé**(Clef enlevée)**2.1 Signalisation de consignation visible :**Par panneaux, bandeau Zébré**2.2 Barrière de protection****entourant le système :** | Robinet ou vanne…condamné(pour fluide)Tiroir condamné (pour solides)Par panneaux, bandeau zébré | **Elément de transmission**Supprimé (ex : courroie …)Décomprimé (ex : ressort …) |
| **3-PURGE** | Mise à la terre du circuit(Opération à effectuer après l’étape 4 : vérification)Décharge des condensateurs | VidangeNettoyageElimination d’atmosphère inerte ou dangereuse Ventilation | **Mise au niveau d’énergie le plus bas par :**Arrêt des mécanismes, y compris volant d’inertie.Equilibre stable (point mort bas)ou calage mécaniqueMise à la pression atmosphérique |
| **4-VERIFICATION** | **Pas de tension\* entre :**PhasesPhase-neutrePhase ou neutre et terre\* d’après NF C 18-310 ou 311\* Vérificateur de tension normalisé, à l’exclusion de : voltmètre, tournevis testeur, ……. | Pas de pressionPas d’écoulement  | **Absence d’énergie par :**PressionMouvement |
| OBSERVATIONS : *Afin de s’assurer de la bonne identification des différents éléments sur lesquels portera l’intervention, les schémas, les plans, éléments de repérage, etc.… devront être lisibles, permanents et à jour.* |

**DANGER**

***EQUIPEMENT CONSIGNE***

Par M. : ………………………………………

***SERVICE***: ………………………………….

***TRAVAUX EN COURS***

***NE PAS METTRE EN SERVICE***

# FIN DE VIE

Lorsqu’elle arrive en fin de vie, la machine doit être mise au rebut. Dans ce but, il est impératif de faire vider et récupérer les fluides éventuels par un professionnel agréé. Ensuite, le système doit être démonté afin de séparer les composants de matériaux différents : métaux, plastiques, appareils électriques, déchets généraux… Ces éléments devront être emmenés en déchetterie et déposés dans les containers appropriés.