

ERM ag'

ERM vous informe

PRINTEMPS 2001

Une nouvelle ère pour ERM

René GUICHARD, dont le départ était annoncé, a cédé son siège de PDG à Régis JOUFFREY jusqu'alors responsable commercial de l'entreprise.

Pour une entreprise, le départ d'un PDG, qui plus est son fondateur, est toujours un moment délicat à négocier. Si, de plus, elle a une très bonne réputation et que ses perspectives de développement sont prometteuses, cela aiguise les convoitises. Quand René Guichard a souhaité céder son entreprise et prendre d'autres orientations professionnelles, il a ignoré les propositions d'acquéreurs "étrangers". C'est au sein même de son entreprise, parmi ses proches collaborateurs, qu'il a trouvé l'équipe capable de lui succéder. Aujourd'hui, ils sont quatre repreneurs, Liliane Gras, Laurence Moulac, Laurent

Combe et Régis Jouffrey. Ce dernier assume les fonctions de PDG avec un objectif : assurer la progression dans la continuité. Continuité dans l'approche pédagogique au travers des nouveaux produits. Continuité également dans le souci de satisfaire leurs clients notamment par la mise en place de formations produits dans les locaux de l'entreprise de Carpentras. Pour les prochaines années, l'équipe s'est donné comme objectif de conserver sa réputation de sérieux et de compétence dans le monde de l'enseignement technique tout en développant ses services au secteur industriel.



Régis JOUFFREY succède à René GUICHARD à la tête d'ERM

Partenariat ABB

La synergie est en marche

En novembre dernier, ABB et ERM étaient côte à côte au salon Educatec à Paris pour promouvoir leurs produits respectifs. Ce rendez-vous commun est l'un des exemples publics du partenariat efficace qui lie désormais le leader mondial helvético-suédois de composants électrotechniques et ERM. Dépassées les relations classiques entre fournisseur et client, il s'agit pour les deux partenaires de mettre en commun leur savoir-faire technique et leurs compétences commerciales pour proposer une offre complète de produits dans les domaines de l'automatisme et de l'électrotechnique. "Dans l'avenir, explique Régis Jouffrey, PDG d'ERM, nous comptons aussi sur

notre partenaire ABB pour nous aider dans notre développement à l'exportation". Et ABB espère qu'en intégrant ses composants dans les produits ERM, il aura la possibilité de pénétrer le marché très fermé des établissements techniques de l'Éducation nationale.



Le stand ERM partagé avec ABB au salon Educatec 2000

Journées formation

ERM devient un lieu de rencontres et d'échanges

Pour la première fois, ERM a proposé à ses clients trois jours de formation gratuite sur son site de Carpentras. Nombreux ont été les candidats. Seulement quarante d'entre eux, des enseignants pour la plupart, ont eu la possibilité d'être formés à l'utilisation des systèmes ERMET, MULTITEC et ERMAFLEX mis au point par ERM. La présentation des nouveaux produits était également inscrite au programme. "Au-delà de l'objectif commercial d'une telle opération, cette rencontre a été enrichissante pour nous tous, raconte Laurence Moulac, assistante commerciale ; d'une part dans le dialogue entre ERM et ses clients ; d'autre part dans les

échanges de nos clients entre eux à propos des travaux pratiques qu'ils ont élaborés à partir de nos machines. Ce sont ces documents pédagogiques que nous allons diffuser sur notre site internet". Devant le succès de ces premières journées de formation, l'équipe d'ERM renouvellera, bien évidemment, l'expérience pour la prochaine année scolaire 2001 - 2002.



Le premier groupe de professeurs accueilli par ERM



EDITORIAL Par Régis JOUFFREY - PDG d'ERM

Après deux années en tant que responsable commercial, j'ai pris la direction d'ERM avec enthousiasme et détermination. Le dynamisme et le professionnalisme de l'ensemble de mes collaborateurs sont pour moi une source de motivation permanente. Un de mes challenges de ce début de millénaire sera qu'ERM mène à bien la conception et l'industrialisation de nouveaux produits correspondant à vos attentes. Je continuerai à participer aux différentes manifestations telles que séminaires, salons... J'accorderai un crédit tout particulier aux remarques et suggestions que vous pourrez me faire. Ces contacts restent pour moi prépondérants. C'est pourquoi vous serez toujours les bienvenus. À bientôt sous notre beau ciel bleu de Carpentras.

PROCHAINES JOURNÉES FORMATION

octobre 2001 et mars 2002

Renseignements :

Inscrivez-vous dès maintenant sur la mailing-list du site web :

www.erm-automatismes.com

Vous serez tenus informés des dates précises des prochaines journées de formation.



ERM : Un savoir-faire au ser

ABB arrive dans l'enseignement

Système d'automatisme AC31

Pouvant gérer de 14 à 1000 entrées-sorties, binaires et analogiques, locales ou décentralisées, le système d'automatisme ABB AC31 permet aussi de communiquer suivant différents protocoles : Modbus, ...

Le logiciel de programmation AC31GRAF, commun à toute la gamme, permet une programmation en Grafset, Ladder, blocs fonction et liste d'instructions. Une programmation à partir d'autres logiciels comme Automgen® sera bientôt disponible...

© Logiciel commer



Solutions départ moteur

Le démarrage direct se compose d'une association de disjoncteur moteur MS325 et d'un contacteur de la série "A". Une pièce de liaison adaptée constitue une solution simple et économique avec un haut niveau de fiabilité et de sécurité.



ABB possède aussi les produits nécessaires à la réalisation des autres types de démarrage moteur : étoile-triangle, progressif et par variateur de vitesse.

Détection

En ce qui concerne l'acquisition de l'information, ABB diffusion propose un ensemble de produits faisant appel à différentes technologies : les Interrupteurs de position, les Détecteurs de proximité inductifs et capacitifs, les Détecteurs photos électriques et enfin les Détecteurs ultrasoniques. Déclinés en différentes versions, ces produits sont susceptibles de s'adapter au mieux aux contraintes des applications.



ERM : Un savoir-faire au ser

ERMAFLEX

Les valeurs sûres

les systèmes



Banderoleuse

Ce système permet :
- l'étude de la variation de vitesse.

L'armoire est équipée de trois variateurs de vitesse permettant de gérer :
- la vitesse du plateau tournant ;
- la vitesse du déplacement du chariot vertical supportant le dérouleur du film ;
- le pré-étrirage du film.



Contrôle pondéral

Ce système s'adapte :
- en aval de la BOUCHEUSE ou du système de conditionnement POLYPROD pour contrôler le contenu des pots ou des flacons ;
- en aval du module de REGROUPEMENT/ENCAISSAGE pour contrôler la masse des cartons ou caisses.



Encartonneuse

Elle se connecte en aval du REGROUPEMENT/ENCAISSAGE ou peut être utilisée en tant que système indépendant.
Elle permet :
- la mise en caisse de différents types de boîtes polystyrène de plusieurs formats.

Dépilleur de barquettes

Ce module s'adapte au REGROUPEMENT/ENCAISSAGE.
Il permet :
- de dépiler les deux types de barquettes polystyrène, pots et flacons.

Il est équipé d'une armoire de commande indépendante permettant de créer un poste de travail supplémentaire.



En dix ans, la société ERM est devenue une référence nationale dans le domaine de la conception et de la réalisation de machines industrielles et didactisées. C'est-à-dire conçues pour être de véritables supports pédagogiques afin que les élèves puissent apprendre leur fonctionnement. En terme de métier, on dit aussi que le rôle d'ERM est de concevoir un système automatisé de production (SAP) pour en faire un système industriel didactisé (SID).

La ligne de conditionnement ERMAFLEX est le navire amiral d'une flotte composée d'un ensemble de sous-systèmes (Moduloprod surtout utilisé par les enseignants pour évaluer le niveau de connaissance de leurs élèves, le sous-système vissage Polyprod, le sous-système regroupement ou le dépilleur de barquette, et de nouveaux produits comme la banderoleuse et l'encartonneuse). D'autres sous-systèmes permettent aux élèves une meilleure connaissance de la ligne : il s'agit d'une gamme

les sous-systèmes



Moduloprod

Il est composé de :
- un sous-système CONVOYEUR chaîne à palettes ;
- un sous-système DOSAGE solide ou granulé ;
- une armoire de commande.

Il permet l'évaluation des élèves par le professeur.



Vissage polyprod

Ce sous-système permet :
- le vissage des couvercles des pots ou des flacons ;
- la modification de l'outil de vissage en fonction du produit.

Sef multitec

Il reprend la motorisation verticale de l'élevateur de palettes.

Ce sous-système MULTITEC permet :
- le changement des différents kits d'animation du système MULTITEC, électrique, pneumatique, hydraulique et hydraulique proportionnel.



Sef préhension regroupement

Ce sous-système permet :
- la mise en œuvre des composants des différentes têtes de préhension du module de REGROUPEMENT/ENCAISSAGE (tête à pinces pour les flacons et tête à ventouses pour les pots).



Service des enseignants et des industriels

de produits modulaires et indépendants pouvant être reliés à la ligne ERMAFLEX.

A cette flotte de navires, il faut ajouter toute une flottille de petites machines que les élèves côtoient dans leur environnement quotidien, conçues et adaptées pour les filières récemment rebaptisées ISI et SI. Grâce à ERM, les bornes rétractables, les balances ou les serrures électroniques n'auront plus de secret pour les lycéens français.

La force de la société ERM, c'est d'avoir toujours été en phase avec le monde industriel au profit de l'enseignement technique. Et donc d'être à tout moment capable de répondre aux demandes des uns et des autres. Certes, aujourd'hui, la plus grande partie de son chiffre d'affaires provient de ses clients de l'enseignement technique, pour qui elle est une référence.

Dans l'avenir, ERM ne compte pas s'arrêter en si bon chemin et projette de développer son réseau commercial pour être davantage à l'écoute et plus proche de ses clients.

Balance électronique grand public

Ce système permet :

- l'étude du fonctionnement d'un capteur à jauges de contraintes et avec son unité de traitement ;
- la mise en œuvre des fonctions de base de l'électronique :
 - analogique ;
 - numérique ;
 - programmable.



LES NOUVEAUX PRODUITS

pour les filières ISI-SI



Borne escamotable

Elle est composée :

- d'une motorisation pneumatique (compresseur intégré) ;
- d'une armoire de commande.

Cette borne peut être gérée à distance en utilisant des protocoles de communication INTERNET et ETHERNET (en option).



Serrure d'accès électronique

Elle est composée d'une embase fixe et de deux têtes de commande :

- à clavier codé ;
- à lecteur badge.

Elle permet :

- l'analyse ;
- l'étude mécanique ;
- la transformation de mouvements ;
- la transmission de puissance...



Mini-projets

Ermet

A partir d'un convoyeur, l'élève aura de multiples solutions pour créer des scénarios de mini-projets :

- défilage des écrans ;
- contrôle des écrans ;
- éjection des écrans ;
- comptage des écrans ;
- stockage des écrans.



Borne escamotable

Représentation maquetisée permettant :

- la mise en place de scénarios ;
- la mise en place de bornes didactisées ;
- la gestion de flux de circulation...

D'autres mini-projets sont actuellement en cours de développement et ERM ne manquera pas de vous tenir informés.

Pack Ermet 3D :

Il permet :

- l'accompagnement pédagogique multimédia du système ERMET ;
- l'augmentation des postes de travail par rapport au système ERMET ;
- l'étude des constituants ;
- de réaliser des activités de programmation du modèle virtuel animé ;
- le téléchargement du programme sur le système réel.



Fourni avec 6 CD élèves et 2 CD professeurs

Antenne asservie



Ce système permet l'étude :

- d'un asservissement analogique ;
- des correcteurs de type PID analogique et des fonctions de transfert ;
- des commandes avancées (commande numérique et commande logique floue).

● EDUCATION NATIONALE

Grâce à une ligne complète ERMAFLEX, les élèves du lycée Chevrollier d'Angers confrontés à la réalité industrielle



Patrick BARELLI, Christophe DOUCET et Yvan MANDOTE, professeurs au lycée Chevrollier, devant la ligne ERMAFLEX.

Depuis décembre 1999, une ligne de production ERMAFLEX est installée au lycée Chevrollier d'Angers. A cette ligne complète (de l'unité process au palettiseur) sont associés un certain nombre d'équipements périphériques comme un laboratoire de préparation des produits, le contrôle qualité ou le magasin. Cet ensemble utilisé pour la formation initiale ou continue est comparable à un atelier de production. "La mise en situation industrielle de nos élèves est possible grâce à cette ligne ERMAFLEX, explique Jocelyn Goislard, Chef de Travaux au lycée Chevrollier. En effet, cette ligne de production est tout à fait représentative de la réalité industrielle et nos élèves rencontrent le même type de machines lors de leurs périodes de formation en entreprise". ERMAFLEX constitue, en effet, un support idéal pour l'ensemble des activités du domaine des Sciences et Techniques Industrielles du Bac Pro PSPA ou du Bac Pro PIPP... permettant l'étude des problèmes liés au conditionnement, l'automatisme, la maintenance ou la gestion de production." L'ensemble de la technologie de cette ligne, poursuit Jocelyn Goislard, offre de multiples solutions pour former les élèves et les confronter aux réalités industrielles. La ligne ERMAFLEX permet de faire évoluer simultanément plusieurs élèves à différents postes de travail. Ceci tant pendant les phases de réglage et de configuration (changement de format par exemple) que pendant les phases de production où un élève, mis en situation de pilote, est amené à "gérer" l'ensemble des postes de travail et des opérateurs (les autres élèves) qui y sont affectés". Aujourd'hui, le taux d'occupation de cet atelier de formation à la conduite des systèmes de production dépasse les 60 %.

● INDUSTRIE

Une solution efficace pour répondre à la productivité Olivier Potier, PDG de Tradition d'un Art à Carpentras



Machine ERM à encaisser les bocaux

Pour Olivier Potier, le PDG de Tradition d'un Art, le fait qu'ERM élabore des machines pour l'enseignement technique n'a jamais été un frein ; il a, au contraire trouvé un partenaire motivé, capable de répondre à ses exigences : "Devant l'augmentation de notre productivité, explique Olivier Potier, nous avons dû investir dans l'automatisation du secteur conditionnement. Nous avons fait appel à la société ERM qui nous a développé un palettiseur et un dépalettiseur à plateaux magnétiques, puis un dépalettiseur couches poussées". Pour cette entreprise spécialisée dans la fabrication et le conditionnement de sauces en boîtes et bocaux, il était aussi nécessaire d'investir dans un module de regroupement encaissage pour conditionner ses produits dans des barquettes carton : "La base de cette machine existait déjà dans la gamme de produits ERM, poursuit Olivier Potier. Il a suffi de l'adapter à nos articles et à nos différents types de conditionnement." Une des contraintes du cahier des charges était d'élaborer une machine suffisamment souple pour accepter de nombreux changements de campagnes, facilement gérables par les opérateurs : "L'équipe d'ERM a su résoudre ces contraintes par des solutions techniques simples. De plus, une bonne relation entre le personnel utilisateur des machines et les techniciens de la société ERM s'est installée, facilitant ainsi les interventions de maintenance ou de modification de programme, par exemple", conclut Olivier Potier. Une confiance de bon augure pour l'équipe d'ERM sur sa participation aux projets futurs de Tradition d'un Art.

I N N O V @ T I O N

Des outils pédagogiques sur le net

Chaque machine livrée par ERM au client est accompagnée d'un dossier technique et pédagogique. Ces outils sont très appréciés par les enseignants. Afin d'aller plus loin dans cette aide à la formation, ERM crée un site internet à partir duquel les professeurs peuvent télécharger des documents, des plans, des programmes et même des TP : "Nous avons fait évoluer nos machines de la 2D à la 3D, explique Régis Jouffrey, PDG d'ERM. Les professeurs intéressés pourront obtenir sur notre site les fichiers disponibles de ces systèmes en 3D". Le site internet d'ERM est donc un véritable lieu d'échanges d'idées et d'expériences. Les clients, enseignants ou industriels, communiquent avec les concepteurs. "Nous mettons également à leur disposition une plate-forme d'échanges sur laquelle ils peuvent dialoguer et trouver des travaux pratiques", conclut Régis Jouffrey.

Un nouvel outil qu'ERM souhaite accessible et proche de ses internautes, caractérisant cette ambition de proximité et de modernisme.



www.erm-automatismes.com

FLASH

Le 11 mai 2001 :
ERM ouvre ses portes

Une journée pour découvrir les hommes et les machines qui font la renommée d'ERM. Au programme de cette journée : exposition de matériel ERM et ABB, présentation de nouveaux produits...

EXCEPTIONNEL

Baptêmes de l'air
offerts par ERM !



Si le tirage au sort* vous est favorable, décollez en **hélicoptère** sous le beau ciel bleu de Carpentras et découvrez la Provence vue d'en haut...

* Voir conditions de participation sur le bulletin joint.

Vos interlocuteurs chez ERM

Service commercial :

- Laurence MOULAC
laurence.moulac@erm-automatismes.com
- Zéhor DEHAM
zehor.deham@erm-automatismes.com
- Denise DEBRUYNE
denise.debruyne@erm-automatismes.com

Service clientèle :

- Régis PIERDET
regis.pierdet@erm-automatismes.com

Conception : Terres du Sud
Journaliste : Albert Lugassy
Photographies : ERM et Ph. Giraud



280, rue Édouard Daladier
84973 Carpentras Cedex
Tél. 04 90 60 05 68
Fax 04 90 60 66 26
www.erm-automatismes.com

Imprimé sur papier recyclé Cyclus - Avril 2001.